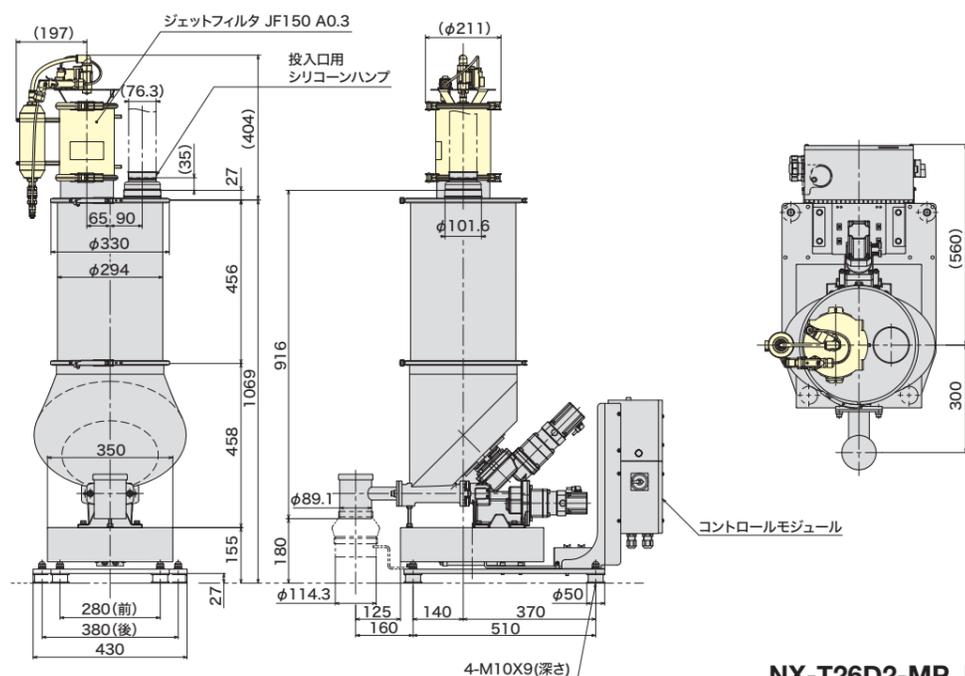


CE-R-4E-MP JF250 A1付



NX-T26D2-MP JF150 A0.3付

ブラバンダーテクノロジー社(本社:ドイツ)は1957年の設立後、フィーダや周辺機器に関する技術開発力を強みとして、欧米市場を中心に事業を拡大、2022年にクボタグループの一員となりました。  
ジェットフィルタは同社が開発したフィーダオプションです。

●仕様、外観等は改良のため予告なく変更することがあります。

<販売元>

株式会社クボタ計装

東京支社 〒104-8307 東京都中央区京橋二丁目1番3号 京橋トラストタワー  
関西支社 〒581-8686 大阪府八尾市神武町2-35  
営業拠点 札幌 仙台 さいたま 船橋 厚木 名古屋 四日市 尼崎 広島 福岡

TEL:03(3245)3913 FAX:03(5875)0992  
TEL:072(993)1932 FAX:072(993)1929

<供給元>

株式会社クボタ (精密機器事業ユニット)  
ホームページアドレス <http://scale.kubota.co.jp/>

No.1110.24.07.30.IBMA

# クボタ 重量式フィーダオプション

JF150 A0.3 / JF250 A1 / JF250 A1.5 / JF350 A3

For Earth, For Life



## パルスジェット逆洗フィルタ ジェットフィルタ

NEW  
MODEL



JetFilter

JetFilter

# Jet Filter

## ジェットフィルタ

ジェットフィルタはクボタ製フィーダにオプションとして取り付け可能なフィルタです。

従来の布製エア抜きと比較し、原料の外部への漏れ量を削減し、原料投入時にエアによる逆洗を行う事によりフィルタの目詰まりを抑える事ができます。

### 特長

#### 外部への原料漏れ量の削減

従来の布製エア抜きでは、捕集できない原料が機外に漏れ出て、製造現場が原料で汚れることがありました。ジェットフィルタは高い原料捕集性を有し、製造現場の環境改善や労働環境向上に貢献します。

#### 原料の無駄を削減

ジェットフィルタは捕集した原料を逆洗機能でフィーダホッパ内に戻すことにより、貴重な原料の機外への排出・廃棄によるロスを削減することができます。

#### 原料補給時の異常なフィードを未然に防ぐ

従来の布製エア抜きではフィルタの目詰まりが発生し、フィーダへの原料補給時にエアの逃げ場がなくなり、供給精度に悪影響を及ぼすことがありました。ジェットフィルタはフィルタを逆洗し、エアの抜けを改善することでフィードの安定性向上に貢献します。

### 動作原理

- 1 圧縮エアを圧縮エアタンクに補給
- 2 原料補給のタイミングで電磁弁を開放
- 3 エアノズルからジェットエアを噴射しフィルタを洗浄



### 機器構成

- |              |              |
|--------------|--------------|
| 1 電磁弁        | 6 圧縮エアタンク    |
| 2 カバープレート    | 7 クランプバンド    |
| 3 排気口        | 8 コーン(オプション) |
| 4 フィルタハウジング  | 9 圧縮エア接続カブラ  |
| 5 フィルタカートリッジ | 10 エアノズル     |



### 主仕様

型 式	JF150 A0.3	JF250 A1	JF250 A1.5	JF350 A3
フィルタ表面積	0.3m <sup>2</sup>	1.0m <sup>2</sup>	1.5m <sup>2</sup>	3.0m <sup>2</sup>
対応ホッパサイズ 必要個数	≤100L 1個	≤200L 1個	≤1000L 1~2個	≤2000L 1~2個
フィルタ性能	捕集率99.9%(1μm粒子)			
洗 浄 エ ア 圧	0.4MPa(目詰まりの程度により0.2~0.4MPa)			
供 給 エ ア 源	工業用ドライエア 0.4MPa以上			
周 囲 温 度	0~40℃			
騒 音 レ ベ ル	78.5dB(ジェットエア噴射時)			
供 給 電 源	DC24V 2.5W			

※ NX-T12、CE-W-0、CE-W-1等、取り付けができない機種があります。  
※ フィルタの寿命は原料の種類、洗浄エア強度、洗浄頻度により異なります。

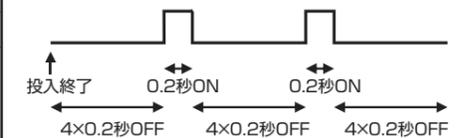
### 設定パラメータについて

項目	説明	設定値
mode	動作モードを選択する。	0:動作無効 1:投入前駆動 2:投入後駆動
パルス数	出力するパルス数を定義する。	1~10
Duty 比	パルスを出力する間隔を定義する。	1~10
パルス幅	パルスを出力する幅を規定する。	1~10×0.2秒
交換タイミング	投入回数が本規定値に達した場合、交換推奨アラームと本アラームに関連する接点を出力する。	0~20000

※ Ver4.00以降のWF-Cに接続し制御可能です。  
※ WF-C以外のコントローラの場合、都度回路の設計/製作が必要です。  
※ WF-Cで制御を行うにはWF-OP-IOを追加する必要があります。

### 動作パターン例

項目	設定値
mode	2
パルス数	2
Duty 比	4
パルス幅	1



### 外形寸法図(参考)

